



# HÖGSKOLAN I GÄVLE

## Skärande bearbetning 7,5hp

*Metal Cutting 7.5cr*

Fastställd av Akademien för teknik och miljö

<b>Version</b>	<b>Beslutad den</b>	<b>Gäller fr.o.m.</b>
	2015-12-09	VT2016

<b>Fördjupning</b>	G2F
<b>Utbildningsnivå</b>	Grundnivå
<b>Kurskod</b>	MTG503
<b>Högskolepoäng</b>	7,5hp
<b>Huvudområde</b>	Maskinteknik
<b>Ämnesgrupp</b>	Maskinteknik
<b>Utbildningsområde</b>	Tekniska området 100.0%

<b>Mål</b>	Efter avslutad kurs ska studenten kunna <ol style="list-style-type: none"><li>1. redogöra för och tillämpa teorier inom skärande bearbetning</li><li>2. utföra en beredning av en detalj för skärande bearbetning med val av verktyg, skärdata, fixtur och maskin</li><li>3. redogöra för hur mätosäkerheter hanteras i tillverkningsprocesser</li><li>4. redogöra för tillverkade maskiners uppbyggnad och användning</li><li>5. redogöra för funktioner och användningsområden för datorstyrda verktygsmaskiner</li><li>6. programmera datorstyrda verktygsmaskiner.</li></ol>
------------	--

<b>Kursens innehåll</b>	Skärteknik (översikt, nomenklatur och beteckningar) Bearbetningsmetoderna svarvning, fräsning och borming Skärprocessens mekanik Termisk analys av skärprocessen Skärprocessens begränsningar Programmering av numeriskt styrd maskin Verkstadsteknisk mätteknik
-------------------------	--

<b>Undervisning</b>	Föreläsningar, lektioner och laborationer
---------------------	---

<b>Förkunskaper</b>	60 hp inom maskinteknik inkl. Materiallära 7,5 hp och Tillverkningsmetoder 7,5 hp eller
---------------------	---

	motsvarande.		
<b>Examinationsform</b>	Skriftlig tentamen, laborationer och övningar		
<b>Betyg</b>	A, B, C, D, E, Fx, F		
<b>Övriga föreskrifter</b>	Betygskriterier meddelas av kursansvarig eller examinator i samband med kursstart.		
<b>Hållbar utveckling</b>	Kursen har inslag av hållbar utveckling.		
<b>Moment</b>			
	0010	Skriftlig tentamen	3hp      Betyg: AF
	0020	Laborationer	3hp      Betyg: UG
	0030	Övningar	1,5hp    Betyg: UG